

При поддержке

FESTOOL

Схема
сборки



Обеденный стол

Место встречи для всей семьи

ООО "ТТС Тултехник Системс"
111250, Москва, ул. Красноказарменная, 13
Телефон: (495) 721 95 85
Факс: (495) 361 68 22
www.festool.ru

Место встречи для всей семьи

Обеденный стол – совершенно незаменимая вещь в домашнем хозяйстве. С утра до вечера он является местом сбора для всей семьи. Если к тому же такой важный предмет мебели изготовлен своими руками, в одиночку или, ещё лучше, всей семьей, он может стать семейной реликвией с богатой историей.

Для изготовления стола используются мебельные щиты толщиной 36 мм, в данном случае из европейского орехового дерева. Клееные мебельные щиты можно приобрести в специализированном магазине или в ближайшей столярной мастерской. Если у вас есть строгальный станок, вы, конечно, можете изгото-

вить щиты самостоятельно из досок. Для данного изделия подходит большинство лиственных и хвойных пород. Однако необходимо помнить, что чем твёрже древесина, тем дольше прослужит стол.

1

1.1



Отпилите по размеру крышку стола и царги подстоля. Если ножки вы склеиваете из двух брусков, проследите за тем, чтобы они не сдвинулись относительно друг друга. Сплачиваемые бруски лучше закрепить сбоку при помощи струбцин. Для нанесения клея воспользуйтесь специальным

1.2



шпателем. Нанесите клей на одну из поверхностей. В случае использования обычных струбцин, при сжатии необходимо установить подкладки, при работе с показанными струбцинами это не требуется. После высыхания удалите острой стамеской выступивший клей. Ножки стола шли-

1.3



фуются заподлицо ленточной или эксцентриковой шлифмашиной или обрабатываются рубанком. Затем отпилите ножки на нужную длину. Отметьте положения отдельных деталей столярным треугольником. (Подробное описание на www.kurswerkstatt.de)

2

2.1



Чтобы отрезать ножки наискось, необходимо изготовить простой шаблон. Для этого вам потребуются две параллельно обрезанные доски из фанеры (поз. 6 + 7). Отметьте скос на одной ножке. Закрепите широкие доски из фанеры продольной кромкой точно по этой линии. Отметьте

2.2



контур ножки под доской и по линии сделайте погружной пилой в комбинации с шиной-направляющей вырез в фанере. Вторая рейка прикручивается сверху к доске. Она выравнивает толщину ножки под направляющей. За счёт этого направляющая во время резания не прогибается. При помощи

2.3



струбцин шаблон крепится на столе, строго параллельно внешнему краю. Отметьте карандашом положение шаблона на столе.

3

3.1



Для резания приложите ножку к краю шаблона и откиньте направляющую вниз. Установите на погружную пилу пильный диск с крупным зубом (диаметр диска 160 мм = 12 зубьев). Прорежьте первую кромку с одной стороны, затем поверните ножку в продольном направлении на 90 градусов и прорежьте вторую кромку. Когда во всех четырёх ножках будут изготовлены такие прорезы, шаблон

3.2



следует повернуть на столе на 180°. Закреплённая на шаблоне рейка прикручивается на другую сторону. Снова закрепите шаблон на столе и вставьте первую ножку. После первого пропила получается клин, который во время второго пропила следует положить под направляющую, чтобы она не прогнулась. После отпиливания всех кромок поверхности реза обрабатываются

3.3



ленточной или эксцентриковой шлиф-машиной (абразивная бумага с зерном Р 80).

4

4.1



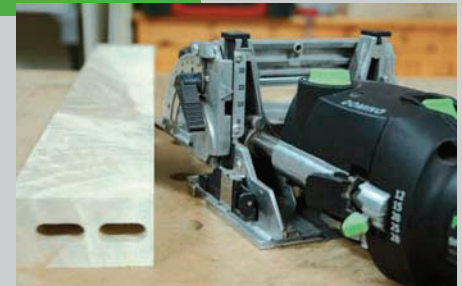
Детали рамы и ножки соединяются между собой вставными шипами DOMINO размером 10 x 50. Закрепите подходящую фрезу в станке и установите глубину фрезерования на 25 мм. Переверните откидной держатель в горизонтальное положение и установите высоту на половину толщины материала. Чтобы в деталь рамы шириной 70 мм можно было вста-

4.2



вить два шипа DOMINO, оба гнезда под шипы фрезеруются довольно близко к краю. Для этого приложите пазово-дюбельный фрезер таким образом, чтобы осевая маркировка оказалась в 15 мм от верхнего края царги (просто определить по шкале) и отфрезеруйте первое узкое отверстие. Расстояние до второго отверстия определяется посредством сдвига

4.3



направляющей втулки в отверстии до края, затем выполняется фрезерование. Внимание: конечно, вы можете сдвинуть направляющую втулку к обоим краям отверстия, тем самым, получить большое или малое расстояние. В нашем случае требуется малое расстояние. Отфрезеруйте все гнезда под вставные шипы в царгах подстоля.

5

5.1



Прежде чем приступить к фрезерованию отверстий в ножках, необходимо откидной держатель поднять на 10 мм. За счёт этого царги не окажутся заподлицо с внешним краем ножек, а сдвинутся на 10 мм внутрь. Далее выполните фрезерование, как описано выше, в 15 мм от верхнего края и затем со смещением посредством упорной втулки. Крышка не соединяется непосредственно с подстольем, так как массив древе-

5.2



сны по-разному работает в продольном и поперечном направлениях. Это означает: если соединить шурупами или склеить между собой деревянные заготовки с продольным и поперечным расположением волокон, могут образоваться трещины вследствие внутренних напряжений. По этой причине крышка прижимается к подстолью посредством деревянных брусков-держателей. Для этих держателей в деталях рамы фрезеруются

5.3



гнезда под вставные шипы (D= 10 мм) с макс. регулировкой ширины. Высота откидного держателя устанавливается при этом на 32 мм. Для фрезерования царги крепятся на столе вертикально. Пазово-дюбельный фрезер устанавливается откидным держателем сверху. Глубина фрезерования по-прежнему 25 мм. Обработайте ножки и царги эксцентриковой шлифмашиной. Последний проход зерном Р 180.



Держатели крышки (поз. 5) изготавливаются из обрезков царг. Выберите фальц на обоих концах обрезков под углом 90 градусов к направлению волокон, за несколько проходов. Затем держатели крышки отрезаются по указанному размеру. Просверлите в них отверстия ($D=4,5$ мм) под крепёжные винты. Нижняя кромка



крышки и внешние углы ножек скругляются по большому радиусу ($R=25$ мм). Все другие видимые кромки фрезеруются со скруглением 4 мм. Сначала склейте между собой поперечные царги подстоля. Сначала нанесите клей в гнёзда под шипы на царгах и забейте вставные шипы



DOMINO (10 x 50) в гнёзда. Затем нанесите клей в гнёзда под шипы на обеих ножках и соберите первую сторону. Сторона стягивается струбцинами. Склейте аналогичным образом вторую короткую сторону. Затем нанесите клей в гнёзда для продольно царги.



Полностью соберите подстолие с ножками и заклиньте всё струбцинами. Если нет струбцин нужной длины, можно собрать две вместе (см. рис.). Обработайте профили и поверхности ручным шлифовальным бруском и эксцентриковой шлифмашиной. Последний проход зерном Р 180. Для нанесения покрытия необходимо использовать хлопчатобумажную или льняную ткань. Сначала нане-



сите покрытие большим слоем. Затем влажное покрытие пришлифовывается эксцентриковой шлифмашиной и кругом из нетканого материала (зерно А 280). Посредством данной операции удаляются древесные волокна, придающие шероховатость. Остатки покрытия и пыль от шлифования снимаются чистой тряпкой. Внимание: прежде чем сложить или убрать тряпку, её необходимо оста-



вить для проветривания, поскольку возможно самовоспламенение покрытия на масляной основе. Затем ещё дважды необходимо нанести покрытие тонким слоем при помощи тряпки. При окончательной сборке стола держатели крышки вставляются в пазы в царгах и прикручиваются к крышке шурупами Spax 4 x 50.

Перечень электроинструментов

- Дисковая пила с шиной-направляющей
- Пазово-дюбельный фрезер
- Вертикальный фрезер
- Аккумуляторная дрель-шуруповёрт
- Эксцентриковая шлифмашина

Перечень инструментов

- Струбцины
- Молоток
- Шлифовальный брусок

Перечень заготовок без «примечаний»

Поз.	Кол-во	Наименование	Длина	Ширина	Толщина	Материал
1	1	Крышка	1800	900	36	Ореховое дерево
2	4	Ножка	724	72	72	Ореховое дерево
3	2	Продольная царга	1256	70	36	Ореховое дерево
4	2	Поперечная царга	456	70	36	Ореховое дерево
5	8	Держатель крышки	70	36	28	Ореховое дерево
6	1	Большая доска шаблона	780	250	18	Фанера
7	1	Малая доска шаблона	780	54	18	Фанера

Все размеры в миллиметрах

Схема сборки обеденного стола

Вид сбоку

